

Powermax65 SYNC

Rekommenderad skärkapacitet 20 mm (3/4 tum)

Kapningskapacitet 32 mm (1-1/4 tum)

Yrkesklass



Powermax65 SYNC, som är en del av Powermax®-familjen, inkluderar avancerad skärbrännarkommunikation för automatisk installation och patenterade patroner i ett stycke för manuell skärning, mekanisk skärning, robotskärning eller mejsling.

Viktiga driftfördelar

Förenklad användning och förbättrad produktivitet

Patroner i ett stycke förenklar användningen och minskar utbildningstiden dramatiskt

Minimerar driftkostnaderna

Upp till 5x längre livslängd på förbrukningsmateriel jämfört med konkurrentprodukter minskar driftkostnaderna

Minskar behovet av efterarbete

Förbättrad skärkvalitet och ökad livslängd på förbrukningsmateriel ger konsekvent god kvalitet på bearbetade delar, vilket minskar behovet av efterarbete

Powermax65 SYNC skärnings- och mejslingskapacitet

| Skärningskapacitet | Tjocklek | Skärhastighet |
|--|----------------------------|---|
| Rekommenderas | 20 mm (3/4 tum) | 500 mm/min (20 tum/min) |
| | 25 mm (1 tum) | 250 mm/min (10 tum/min) |
| Kapning (manuell skärning) | 32 mm (1-1/4 tum) | 125 mm/min (5 tum/min) |
| Håltagning* | 16 mm (5/8 tum) | |
| *Håltagningskapacitet vid handhållen användning eller med automatisk höjdjustering | | |
| Mejslingskapacitet | Metallborttagningstakt | Spårprofil |
| Typisk mejsling | 4,0 kg (8,8 lbs) per timma | D 2,9 mm (0,11 tum) x B 6,4 mm (0,25 tum) |

| | |
|---------------------|---------------------------------|
| Skärbrännareffekt** | 9 kW |
| | 65 A x 139 V ÷ 1 000 W = 9,0 kW |

**Högre utspänning vid skärbrännaren plus effektivt konstruerade förbrukningsmateriel resulterar i snabbare, renare skärning.

Powermax65 SYNC. Enkel att använda. Mångsidig. Tillförlitlig.

För metallbearbetare som vill ha det mest mångsidiga systemet för mejsling och skärning, levererar Powermax65 SYNC den bästa avkastningen. Enheten har en patenterad patron i ett stycke, bättre skärkraft än jämförbara system med högre strömstyrka, automatisk systemprocessinstallation, och SmartSYNC® skärbrännare som tillhandahåller spårbar användningsdata.

”Jag har använt nya Powermax65 SYNC sedan förra sommaren. En patron. Inget slagg, snygga skärlinjer, även fina linjer.”

Rae Ripple, artist, svetsare, författare

**DEN BÄSTA
INVESTERINGEN
ÄR I DIN
KRAFT**

Kundernas favoritval för skärverktyg inom områden som:

- Verkstäder/tillverkningsanläggningar
- Lastbils- och trailertillverkning
- HVAC/underleverantörer
- Utbildning/yrkesskolor
- Jordbruk/underhåll av utrustning

Viktiga funktioner:

Enkel att använda

- SmartSYNC®-brännare med patroner som automatiskt ställer in rätt strömstyrka och driftläge, vilket eliminerar inställningsfel
- De lättidentifierade patronerna i ett stycke är färgkodade efter process för att undvika förväxling av delar och förenkla lagerhantering av förbrukningsmateriel
- Detektering av slutet på patronens livslängd gör att operatören vet när det är dags att byta patron
- Förenklad drift minimerar nertid, felsökning, spill och utbildningstid

Mångsidig

- Utför ett brett spektrum av jobb med brännartyper som är lätta att byta ut och applikationsspecifika sliddelspatroner för olika typer av skärning och mejsling
- Med tidsbesparande brännarreglage kan operatören justera strömstyrkan under arbetet och byta patroner och tillämpningar utan att behöva återvända till strömkällan
- Åtkomst till patrondata för prestandaövervakning och analys av användningsmönster

Branschledande tillförlitlighet

- Powermax plasmaskärbrännare är kända för att hålla i decennier på fältet, vilket minimerar underhåll och nertid
- Nätaggregaten och skärbrännarna är konstruerade för krävande industriella miljöer
- Varje Powermax-komponent testas för att fungera tillförlitligt under krävande förhållanden

Specifikationer

CE – för användning i Europa, Australien & Nya Zeeland – RCM, Serbien, UK – UKCA, Ukraina, och andra länder där produkterna är godkända.

CCC – för användning i Kina

CSA – för användning i Nord- och sydamerika och Asien, förutom Kina

| CE | CCC | GSA | |
|--|-----|-----|--|
| Inspänning (± 10 %) | | | |
| | | ↳ | 200–480 V, 1-fas, 50/60 Hz |
| | | ↳ | 200–600 V, 3-fas, 50/60 Hz |
| ↳ | ↳ | | 380–400 V, 3-fas, 50/60 Hz |
| Inström @ 9 kW | | | |
| | | ↳ | 200/208/240/480 V, 1-fas 52/50/44/22 A |
| | | ↳ | 200/208/240/480/600 V, 3-fas 32/31/27/13/12 A |
| ↳ | ↳ | | 380/400 V, 15,5/15 A |
| Utström | | | 20–65 A |
| Märkutspänning | | | 139 VDC |
| Arbetscykel vid 40 °C (104 °F) | | | |
| | | ↳ | 50 % vid 65 A, 230–600 V, 1/3-fas |
| | | ↳ | 40 % vid 65 A, 200–208 V, 1/3-fas |
| | | ↳ | 100 % vid 46 A, 230–600 V, 1/3-fas |
| ↳ | ↳ | | 50 % vid 65 A, 380–400 V, 3-fas |
| ↳ | ↳ | | 100 % vid 46 A, 380–400 V, 3-fas |
| Tomgångsspänning (OCV) | | | |
| ↳ | ↳ | ↳ | 295 VDC |
| ↳ | ↳ | | 270 VDC |
| Mått med handtag | | | D 483 mm; B 233 mm; H 430 mm (D 19 tum ; W 9,2 tum ; H 17 tum) |
| Vikt med 7,6 m brännare | | | |
| | | ↳ | 27,8 kg |
| ↳ | ↳ | | 24,1 kg |
| Gasförsörjning | | | Ren, torr, oljefri luft eller kväve |
| Optimalt ingående gstryck | | | 7,6–8,3 bar (110–120 psi) |
| Min. ingående gstryck | | | 5,2 bar (75 psi) |
| Rekommenderat ingående flödes hastighet/tryck | | | Skärning: 210 l/min vid 5,9 bar (450 scfh, 7,5 scfm vid 85 psi) Mejsling: 210 l/min vid 4,8 bar (450 scfh, 7,5 scfm vid 70 psi) |
| Elkabelns längd | | | 3 m (10 fot) |
| Typ av strömkälla | | | Växelriktare – IGBT |
| Motordriftskrav | | | 15 kW eller 18,7 kVA för full uteffekt på 65 A |
| Elektrisk verkningsgrad | | | 91,2 % |
| Återvinningsgrad | | | 100 % |
| Garanti | | | Strömkälla: 3 år, skärbrännare: 1 år |

Beställningsinformation

Nedanstående är standardsystemets konfigurationer, som inkluderar strömförsörjning, brännare och returledare.

| | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-----|-----|-----------------------|----------------|-----------------|--------------------------|----------------|-----------------|-----------------------------|------------------------------|---|--|---|---|
| CE – för användning i Europa, Australien & Nya Zeeland – RCM, Serbien, UK – UKCA, Ukraina, och andra länder där produkterna är godkända. CCC – för användning i Kina CSA – för användning i Nord- och sydamerika och Asien, förutom Kina | | | 75° handbrännare | | | 75° och 15° handbrännare | | | 180° hellång maskinbrännare | | | 180° hellång maskinbrännare och 75° handbrännare | | |
| CE | CCC | CSA | Längd på brännarkabel | 7,6 m (25 fot) | 15,2 m (50 fot) | 7,6 m (25 fot) | 7,6 m (25 fot) | 10,7 m (35 fot) | 15,2 m (50 fot) | 10,7 m/7,6 m (35 fot/25 fot) | ✓ | | ✓ | ✓ |
| ✓ = med fjärrmanöverdon | | | | | | | | | | | | | | |

| Powermax65 SYNC®-strömkällor | | | Handhållen | | | Maskinskärning | | | | | | | | |
|------------------------------|---|---|--|--------|--------|----------------|--------|--------|---------|--------|---------|--------|--|--|
| ↳ | ↳ | | Standard-strömförsörjning | 083356 | 083357 | 083360 | | | | | | | | |
| | | ↳ | Standard-strömförsörjning | 083343 | 083344 | 083347 | | | | | | | | |
| ↳ | ↳ | | Strömförsörjning med CPC-port och spänningsdelare | 083358 | 083359 | | 083362 | 083327 | | 083363 | 083364 | 083365 | | |
| | | ↳ | Strömförsörjning med CPC-port och spänningsdelare | 083345 | 083346 | | 083348 | 083349 | | 083361 | 083350 | 083351 | | |
| ↳ | ↳ | | Strömförsörjning med CPC-port, spänningsdelare och serieport | | | | | 083366 | 083377 | | 083367 | | | |
| | | ↳ | Strömförsörjning med CPC-port, spänningsdelare och serieport | | | | 083352 | | 083375* | | 083376* | | | |

* med ringterminerad returledare

Anpassade konfigurationer

Välj strömförsörjning, brännare, returledare, patron och andra komponenter

Strömförsörjningsalternativ

| | | | | | | | | | | | |
|--|-----|-----|----------|--|--|----------------------------------|--|--|--|--|--|
| CE – för användning i Europa, Australien & Nya Zeeland – RCM, Serbien, UK – UKCA, Ukraina, och andra länder där produkterna är godkända. CCC – för användning i Kina CSA – för användning i Nord- och sydamerika och Asien, förutom Kina | | | Standard | | | Med CPC-port och spänningsdelare | | | Med CPC-port, spänningsdelare och seriell port | | |
| CE | CCC | CSA | | | | | | | | | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---------------------------|--------|--------|--------|
| ↳ | ↳ | | Powermax65 SYNC 380–400 V | 083368 | 083369 | 083370 |
| | | ↳ | Powermax65 SYNC 200–600 V | 083371 | 083372 | 083373 |

Returledare

| | Handklämma | C-klämma | Ringterminal |
|-----------------|------------|----------|--------------|
| 7,6 m (25 fot) | 223125 | 223194 | 223200 |
| 15,2 m (50 fot) | 223126 | 223195 | 223201 |
| 22,8 m (75 fot) | 223127 | 223196 | 223202 |

Kabelalternativ

| Kabellängd | Fjärrkontroll | Kontrollkablar | | | | |
|-----------------|---------------|----------------------------------|--|-----------------------------------|---------------------------------|-----------------------------|
| | | CNC, flatkontakt, delad spänning | CNC, spadkontakt, ingen delad spänning | CNC, D-subkontakt, delad spänning | RS-485 Seriell komm., oavslutad | RS-485 seriell komm., D-sub |
| 7,6 m (25 fot) | 128650 | 228350 | 023206 | 223048 | 223236 | 223239 |
| 15,2 m (50 fot) | 128651 | 228351 | 023279 | 123896 | 223237 | 223240 |
| 22,8 m (75 fot) | 128652 | | | | | |

Brännaralternativ

| | Handbrännare | | Långa brännare | | | | Maskinbrännare | Fjärrstyrd/mini | | |
|-----------------|--------------|--------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|----------------|-----------------|--------|--------|
| | 75° | 15° | 0,6 m (2 fot), 45° | 0,6 m (2 fot), 90° | 1,2 m (4 fot), 45° | 1,2 m (4 fot), 90° | 180° | 180° | 90° | 45° |
| 4,5 m (15 fot) | | | | | | | | 059733 | | |
| 7,6 m (25 fot) | 059726 | 059723 | | | 528114 | | 059719 | 059734 | 059731 | 059729 |
| 10,7 m (35 fot) | | | | | | | 059720 | | | |
| 15,2 m (50 fot) | 059727 | 059724 | 528116 | 528117 | 528118 | 528119 | 059721 | 059735 | 059732 | 059730 |
| 22,8 m (75 fot) | 059728 | 059725 | | | | | 059722 | | 059767 | 059766 |
| 30 m (100 fot) | 059770 | | | | | | | | | |

Powermax patronalternativ

| | Skärning på fri hand | Mekanisk skärning/skärning på avstånd | Mejsling med maximal borttagning | Mejsling med maximal kontroll | Ohmskt ringkit |
|------|----------------------|---------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|----------------|
| 45 A | 428927 | 428925 | 428932 | 428933 | 428895* |
| 65 A | 428931 | 428930 | | | |

| | FlushCut™ | FineCut® | | HyAccess™ | | |
|---------|-----------|------------|---------------|----------------------|----------|---------------|
| | | Handhållen | Maskinskäring | Skärning på fri hand | Mejsling | Maskinskäring |
| 30-45 A | | 428928 | 428926 | | | |
| 65 A | 428952 | | | 428984 | 428987 | 528079 |



Patronavläsare

Patronavläsaren fungerar med appen Powermax SYNC® för patronavläsning och erbjuder en enkel process för granskning av data som sparas i Powermax-patroner. Artikelnummer 528083

*Kitet innehåller tre ohmska ringklämmor (420580).

Brännare och patroner



Läs mer på www.hypertherm.com/powermax65sync

Om inget annat anges i dokumentationen tillhör alla varumärken Hypertherm, Inc. och kan vara registrerade i USA och/eller andra länder.

Besök www.hypertherm.com/patents för ytterligare information om Hypertherm Associates patentnummer och -typer.

© 4/2024 Hypertherm, Inc. Revision 0

898580SV Svenska/Swedish

Som ett företag som ägs till 100 % av medarbetarna fokuserar vi alltid på att erbjuda en överlägsen kundupplevelse.

www.hyperthermassociates.com/ownership

Miljövänlighet är en av Hypertherm Associates grundvärderingar.

www.hyperthermassociates.com/environment

Ägs till 100 % av medarbetarna

